



I N T E R K E R Á M Kft

H-6000 Kecskemét, Parasztfőiskola u. 12 – 16
Pf 197, Magyarország, Tel./Fax: +36 76 481 658
E-mail: info@interkeram.hu
Web: www.interkeram.hu

Tehnički podaci glazura FERRO

Nove glazure FERRO za mase od kamenine

Tip glazure	Temperatura žarenja (°C)	Karakteristike
VTR 320 transparentna	920 – 980	Visokog sjaja, dobro se boji pigmentima. Koeffcijent toplotnog širenja mu iznosi $186 \times 10 \exp(-7)$, zbog čega dobro prijanja na svaku masu bez pojave mikropukotina. Pogodna je za posuđe za jelo.
304.378.5 transparentna	940 – 980	Bezolovna glazura, visokog sjaja. Naročito je dobra za glaziranje kamenine od bele mase. Izuzetno je pogodna za podglazurnu dekoraciju (tehnika majolike).
394.199.5 bela pokrivna	940 - 980	Bezolovna, bela glazura, visokog sjaja. Ima izuzetnu moć pokrivanja, domešavanjem drugim glazurama na bazi cirkona smanjuje im temperaturu žarenja, i potpomaže razlivanje glazure.

Glazure FERRO za mase od kamenine

Karakteristike		VBC 32	VTR 39
Hemijski sastav	Visok %	SiO ₂ -B ₂ O ₃ -ZrO ₂	SiO ₂ -Al ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -CaO
	Srednji %	Na ₂ O-CaO-Al ₂ O ₃	Na ₂ O
	Nizak %	K ₂ O-ZnO-MgO-PbO	K ₂ O-MgO-Li ₂ O-PbO-ZrO ₂
Fizičke karakteristike	Finoća mlevenja na situ od 325 μ (%)	0,2 – 1,2	0,2 – 0,8
	Gustina (g/cm ³)	2,6	2,5
Toplotne karakteristike	Kubni koeficijent toplotnog širenja u temp. intervalu 20 – 400 °C	$179 \times 10 \exp(-7)/^{\circ}\text{C}$	$179 \times 10 \exp(-7)/^{\circ}\text{C}$
	Temperatura transformacije (°C)	585	615
	Tačka omekšavanja (°C)	650	675
	Temperaturna oblast žarenja (°C)	940 - 980	970 - 1060
Napomene		Niska oblast žarenja, bela glazura visokog sjaja i dobre pokrivne moći	Veoma čista glazura, meka, dobro bojiva
Preporuka za upotrebu		Za kameninu i grnčarsku glinu	Za pretežni broj masa za kameninu i grnčarske mase

Transparentne glazure FERRO za mase od kamenine

Karakteristike		VTR 100	VTR 102	VTR 105	VTR 1110	40.245
Hemijski sastav	Visok %	SiO ₂ -Al ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -CaO	SiO ₂ -Al ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -CaO	SiO ₂ -Al ₂ O ₃ -B ₂ O ₃	SiO ₂ -PbO	CaO-Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -PbO-B ₂ O ₃ -Na ₂ O-K ₂ O-MgO
	Srednji %	Na ₂ O	Na ₂ O	Na ₂ O-CaO-BaO	Al ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -Na ₂ O-CaO	
	Nizak %	K ₂ O	K ₂ O-MgO-ZnO-ZrO ₂	MgO-ZrO ₂	K ₂ O-MgO-ZnO-BaO	
Fizičke karakteristike	Finoća mlevenja na situ od 325 μ (%)	0,5 – 1,5	0,5 – 1,5	0,5 – 1,5	1,5 – 3,5	0,3 – 1,0
	Gustina (g/cm ³)	2,5	2,5	2,5	-	2,8
Toplotne karakteristike	Kubni koeficijent toplotnog širenja u temp. intervalu 20 – 400 °C	205 x 10 exp (-7)/°C	192 x 10 exp (-7)/°C	168 x 10 exp (-7)/°C	185 x 10 exp (-7)/°C	165 x 10 exp (-7)/°C
	Temperatura transformacije (°C)	615	610	630	565	650
	Tačka omekšavanja (°C)	670	675	690	615	
	Temperaturna oblast žarenja (°C)	970 - 1020	980 - 1040	980 - 1060	980 - 1060	1040 - 1120
Napomene		Veoma čist, bez Zn	Dobro bojivo	Dobro bojiva, tvrda glazura	Olovna za žarenje i na višim temperaturama	Nisko toplotno širenje, sadržaj PbO 10 – 30 %
Preporuka za upotrebu		Kod podglazurne dekoracije	Za bele mase za livenje	Preporučuje se za crveni crep	Za mase sa belim crepom	Za kaljeve

Pokrivne i obojene glazure FERRO za mase od kamenine I

Karakteristike		VTR 128	VBC 12	VBC 13
Hemijski sastav	Visok %	SiO ₂ -Al ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -CaO	SiO ₂ -Al ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -ZrO ₂	SiO ₂ -B ₂ O ₃ -ZrO ₂
	Srednji %	-	Na ₂ O-CaO	Al ₂ O ₃ -Na ₂ O-CaO
	Nizak %	Na ₂ O-K ₂ O-MgO	K ₂ O-ZnO	MgO