

# KS Opis i upotreba masa sa šamotom

Familija šamotnih masa sa oznakom KS je proizvod sopstvenog razvoja Interkerám Kft, koje naše društvo proizvodi već više od tri decenije; na zadovoljstvo keramičara i grnčara u Mađarskoj i u inostranstvu.

Masa koja se bazira na visokoplastičnim nemačkim vatrostalnim glinama, izvanrednog kvaliteta, izrađuje se u više varijanti i različite okolnosti primene.

Boja joj se, u zavisnosti od temperature žarenja, kreće od blago ružičaste do zrele žute.

Pri žarenju na odgovarajućoj temperaturi, upijanje vode je čini pogodnom za izradu keramičkih elemenata namenjenih spoljašnjoj upotrebi.

Prerada stalno kontrolisanih osnovnih materijala se vrši tradicionalnom tehnologijom - mokrim mlevenjem u kugličnim mlinovima, filtriranjem i presovanjem na filter-presama.

Glaziranje KS masa je odgovarajuća kako sa glazurama koje se peku na nižim temperaturama (980 - 1050 °C), tako i višim (1150 - 1250 °C); odnosno sirovim glazurama.

U slučaju potrebe, zatražite predlog za glazuru od naših kolega.

Mase se isporučuju u jediničnim pakovanjima od 15 kgsa prečnikom 80 mm, uglavnom sa sadržajem vlage od 22 tež. %.

## Tipovi:

### Masa KS 20

Sadržaj šamota: 35 tež. %

Kvalitet šamota: porozan (> 3 tež. %), svetli

Dimenzije šamotnih čestica: 0,0 - 0,5 mm

Temperatura žarenja: 980 - 1250 °C

Skupljanje: 10 % / 1200 °C

Upijanje vode: 6,5 - 7 tež. % / 1200 °C

Otpornost na mraz: od 1230 °C



Raku posuda 180 mm

## Preporuke za upotrebu:

- oblikovanje na kolu
- plastike - figure
- tehnika raku-a



Berill Kerámia: stub

### Masa KS 24

Sadržaj šamota: 35 tež. %

Kvalitet šamota: gust (< 2 tež. %), svetli

Dimenzije šamotnih čestica: 0,0 - 0,5 mm

Temperatura žarenja: 980 - 1100 °C

Skupljanje: 10 % / 1200 °C

Upijanje vode: 3,5 - 4 tež. % / 1200 °C

## Preporuke za upotrebu:

- posude za kuvanje
- posude za pečenje



Farkas Gábor: bagrac 15 litara

Za daljnje informacije obratite se poverenjem Interkerám Kft -u