



I N T E R K E R Á M Kft
H-6000 Kecskemét, Parasztfőiskola u. 12 – 16
Magyarország, Tel./Fax: +36 76 481 658
E-mail: info@interkeram.hu
Web: www.interkeram.hu

Providne dekorne boje za staklo - Serija 31 –

1. Opšti prikaz

U ovom tehničko – informacionom listu, firma FERRO prikazuje novu seriju dekornih boja 31. Ova serija sadrži 10 dekornih boja za staklo sa sadržajem olova, koje se koriste za dekorisanje ukrasnog stakla indirektnim otiskom. Nijanse koje se mogu dobiti, sadržane su u Tabeli 1. i Slici 1.

2. Obrada

Serija 31 raspolaže sa izvanredno dobrom obradivošću u slučaju svih uobičajenih postupaka dekorisanja, kao što je: sitotisak (direktni ili indirektni), raspršivanje i nanošenje četkicom.

Za čišćenje uređaja i šablona preporučujemo ulje za čišćenje oznake 80 452.

3. Direktni sitotisak i izrada matrice

Za direktni i indirektni sitotisak preporučuje se poliestarsko sito 68T- 90T (175-230 mesh), ili čelično sito od 220-300 mesh.

U interesu povećanja pokrivnosti i intenziteta boje, može se prvo otisnuti jedan beli sloj za podlogu. Za ovo je izvanredno pogodna naša bela pokrivna boja oznake 19 33130.

4. Medijumi

Firma FERRO nudi odgovarajuće noseće medijume za sve standardne mašinske- i ručne postupke nanošenja. Detaljnije tehničke podatke možete naći u informatoru *CerDePrintMedia Guide*.

5. Skladištenje

Boje odlagati na suvom mestu, a otvorene posude, nakon upotrebe ponovo čvrsto zatvoriti i tako uskladištiti.

Da bi bili sigurni u tome, da boja ne sadrži vlagu; preporučujemo, da se prah boje pre prevođenja u pastu isuši na 130 °C.

6. Mešljivost i podnošljivost

Boje koje sadrže zlato i srebro (73 31331, 77 291, 77 396, 77 435, 77436, 78 149), međusobno se po želji mogu mešati u svim odnosima. Pri mešanju ove- sa drugim serijama dekornih boja, uputno je izvršiti testiranje, radi provere stabilnosti boje željenih nijansi prilikom žarenja. Svaka boja sa sadržajem zlata i srebra međusobno su mešljive. Transparentni flus oznake 10 104 može se domešati svakoj dekornoj boji, u cilju postizanja svetlijih nijansi. U Tabeli 2. može se naći nekoliko predloga za mešanje. Na željenu nijansu može uticati prethodna obrada površine stakla; kao što je na pr kalaj ili titan, u zavisnosti od načina presvlačenja.

7. Žarenje

Oblast žarenja je između 540 – 580 °C.

U interesu bolje transparentnosti boje na svakom mestu – gde je to moguće – preporučena je viša temperatura. Dodatkom flusa 10 104 u količini od 20 – 30 %, temperatura žarenja može se smanjiti za oko 20 °C. Temperatura žarenja ima jak uticaj na nijansu purpurnih boja.

Optimalni rezultat zavisi od: temperature žarenja, ukupnog ciklusa žarenja, temperature zadržke; i ne na zadnjem mestu, i od tipa stakla. Radi postizanja najboljih rezultata, preporučujemo izvršenje proba u sopstvenim uslovima žarenja.

8. Koeficijen toplotne dilatacije

Toplotno širenje boje se nalazi između $100 - 120 \times 10^{-7}/K$.

9. Otpornost na kiseline i baze

Otpornost slojeva žarenih boja prema kiselinama i bazama zavisi od debljine sloja i uslova žarenja. Laboratorijska ispitivanja i praktični testovi pokazuju, da boje serije 31 nisu otporne prema delovanju kiselina i baza (Metoda ispitivanja: 4 %-na sirćetna kiselina, na 22 °C, tokom 5 časova; odnosno, 0,5 %-ni rastvor Calgonit-a, u toku 16 časova)

10. Sadržaj i izluživanje teških metala

Boje serije 31 sadrže olovo.

Boje ove serije ne odgovaraju odredbama standarda EN 1388 1-2.

Sigurnosno – tehnička usmerenja koja se odnose na njihovu upotrebu, mogu se naći na Sigurnosnim listovima; koji stoje na raspolaganju za svaki proizvod.

Slika 1. Boje serije 31

Prikazani uzorci boja u najvećoj mogućoj meri su približne originalnim nijansama, moguća su odstupanja određena grafičkom tehnikom.

Tabela 1. Boje serije 31

Oznaka proizvoda	Boja	Pantone kod ¹
12 33602 ¹	tamno plava	Reflex blue C
14 125 ¹	crna	Black C
73 31331 ²	srebro žuta	131 C
77 291 ¹	intenziv purpur	227 C
77 396 ¹	purpur	226 C
77 435 ¹	ametiszt	248 C
77 436 ¹	rubin	1797 C
78 149 ¹	violet	2597 C
19 33130 ¹	bela za podlogu	
10 104 ¹	providni flus	

¹ GHS simboli 07, 08, 09, H rečenice: 302, 332, 360Df, 373, 410

² GHS simboli 07, 08, 09, H rečenice: 302,317, 332,350i, 360Df, 373, 410

Tabela 2. Predlozi za mešanje

Nijansa boje	Predlog za mešanje	Pantone kod ¹
svetlo zelena	80% 73 31331 + 20 % 12 33602	390 C
zelena	60% 73 31331 + 40 % 12 33602	370 C
plavkasto zelena	30% 73 31331 + 70 % 12 33602	341 C
tirkizna	10% 73 31331 + 90 % 12 33602	187 C
svetlo plava	50% 12 33602 + 50 % 10 104	2716 C

senf žuta	90% 73 31331 + 10 % 12 33602	103 C
siva	90% 10 104 + 10% 14 125	Cool grey 8 C
braon	70% 73 31331 + 25 % 77 436 + 5% 14 125	724 C

¹ Dati Pantone kodovi su samo orijentacioni

Garancija i ograničena odgovornost

Podaci koji se odnose na proizvode, odgovaraju našim trenutačnim saznanjima i iskustvima. Zadatak korisnika je da ispita njihovu upotrebljivost za ciljeve u pojedinim slučajevima. U interesu otklanjanja neodgovarajućih proizvoda, korisnik treba da ispita i utvrdi za preparate – imajući u vidu i ostale materijale koji učestvuju u obradi – da li je planirani rezultat postiziv.

Prevod Tehničkog lista Ferro PCG-DS-DF42-06/15-D