

I N T E R K E R Á M Kft

H-6000 Kecskemét, Parasztfőiskola u. 12 – 16

Magyarország, Tel./Fax: +36 76 481 658

E-mail: [info@interkeram.hu](mailto:info@interkeram.hu)

Web: [www.interkeram.hu](http://www.interkeram.hu)

## **Metalne boje za staklo**

### **- Serija 23 -**

#### **Uopšteni prikaz**

U ovom Tehničko – informacionom listu, firma FERRO prikazuje seriju 23. Ova serija sadrži boje za staklo sa utiskom metala, sa sadržajem olova; koji se koriste za dekorisanje posuda za pakovanje kozmetike, čaša, ukrasnih stakala, itd. indirektnim tiskom (preslikačem).

Boje se uglavnom isporučuju u obliku praha.

Glavna prednost serije 23 je intenzivni metalni efekat i glatka površina. Obojene metalne površine nakon žarenja pojavljuju se u svetlosti kao tamna stakla.

Raspoložive nijanse mogu se videti u Slici 1. i Tabeli 1..

#### **Prerada - Priprema**

Serija 23 raspolaže sa izvanrednom obradivošću u slučaju svih uobičajenih tehnika dekorisanja, kao što su: sitotisak (direktan i indirektan), raspršivanje, tampon-štampanje i nanošenje četkicom.

Za čišćenje uređaja i šablona preporučujemo ulje za čišćenje oznake 80 452.

Važno je da se boje prilikom prevođenja u pastozno stanje ne melju suviše dugo, jer u suprotnom dolazi do oštećenja finih metalnih čestica.

#### **Direktni sitotisak i izrada preslikača (matrica)**

Za direktan i indirektan sitotisak preporučujemo poliestarsko sito sa 77 niti/cm (270 mesh/inch).

#### **Medijumi**

Firma FERRO za praktično svaki standardni način nanošenja nudi odgovarajuće noseće medijume i lakove. Detaljne tehničke informacije možete naći u informatoru *CerDePrintMedia Guide*.

## **Skladištenje**

Boje skladištiti na suvom mestu, a otvorene skladišne posude treba ponovno čvrsto zatvoriti.

Da bi bili sigurni u to, da boja nije poprimila vlagu; preporučujemo da pre pretvaranja u pastu, prah boje isušimo na 130 °C.

Prema našem iskustvu, paste se mogu skladištiti 6 meseci u originalnim, zatvorenim pakovanjima.

Preporučujemo, da pastozne boje po mogućnosti brzo upotrebe. Ako bi se pasta u gustila, dodatkom nosećeg medijuma treba je dovesti u stanje za nanošenje.

## **Mešljivost i podnošljivost (kompatibilnost)**

Sve boje serije 23 međusobno su mešljive.

## **Žarenje**

Oblast žarenja je između 560 – 600 °C.

Optimalni rezultat zavisi od: temperature žarenja, celog ciklusa žarenja, vremenu temperaturne zadržke i ne na zadnjem mestu od tipa stakla. Za postizanje najboljeg rezultata, preporučujemo izvršenje proba u sopstvenim uslovima žarenja.

## **Otpornost na kiseline i baze**

Otpornost upečenih slojeva boja prema kiselinama i bazama, zavisi od debljine slojeva i okolnosti žarenja. Laboratorijska ispitivanja i praktični testovi pokazuju, da su boje serije 23 samo ograničeno otporne prema kiselinama i bazama (Metoda ispitivanja: 4 %-na sirćetna kiselina na 22 °C u toku 5 časova, odnosno 0,5 %-ni rastvor Calgonit-a na 77 °C u toku 16 časova).

## **Sadržaj- i izluživanje teških metala**

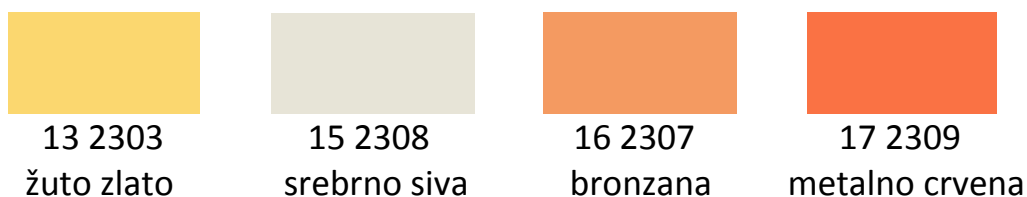
Činioci koji prvenstveno utiču na izluživanje teških metala su: sastav boje, nanošenje boje i uslovi žarenja. Zbog toga je potrebno, da korisnik testira izluživanje teških metala prema važećim standardima; za proizvod izrađen u sopstvenim tehničkim uslovima.

Ako je sloj boje suviše tanak, temperatura žarenja suviše visoka, ili je zadržka na maksimalnoj temperaturi suviše duga; izluživanje teških metala može biti povećana.

Boje serije 23 odgovaraju zahtevima standarda EN 1388 1-2.

Sigurnosne liste su na raspolaganju za svaki proizvod, i one daju korisne savete u radu sa proizvodom

Slika 1. Boje serije 23



Iako smo sve učinili da tačno reprodukujemo boje, nijansa ovde prikazanih uzoraka može donekle odstupiti od žarenog proizvoda.

Tabela 1. Boje serije 23

Oznaka proizvoda	Boja
13 2303 <sup>1</sup>	žuto zlato
15 2308 <sup>1</sup>	srebrno siva
16 2307 <sup>1</sup>	bronzana
17 2309 <sup>1</sup>	metalno crvena

<sup>1</sup> GHS simboli 08, 09, H rečenice: 360Df, 373, 411

Podaci koji se odnose na proizvod odgovaraju našim trenutnim saznanjima i iskustvima. Zadatak korisnika je da utvrdi njihovu upotrebljivost za pojedinačnu namenu. U interesu otklanjanja proizvoda sa greškom, korisnik treba da isproba i utvrdi o preparatu – obzirom na ostale materijale koji učestvuju u preradi – da li je planirani rezultat dostiziv.

Prevod tehničkog lista Ferro PPC-DS-DF44-11/12-E