



I N T E R K E R Á M Kft
H-6000 Kecskemét, Parasztfőiskola u. 12 – 16
Magyarország, Tel./Fax: +36 76 481 658
E-mail: info@interkeram.hu
Web: www.interkeram.hu

Preporuke za glaziranje glazurama sa granulatima

- * Prah glazure pomešamo sa dodatkom SCFC 624 (0,2 %), a potom uz stalno mešanje razmuljamo sa 70 % vode.
- * Glazuru i dodatak treba pomešati u suvom stanju; zbog toga, da voda ne dođe neposredno na dodatak (SCFC 624), što bi dovelo do zgrudnjavanja glazure
- * Dodatak SCFC 624 ima svojstva održavanja stabilnosti suspenzije (držanje čestica u „lebdanju“) i lepljenja (kao lepak).
- * Glazurni mulj jedno vreme rukom ili mešalicom intenzivno homogenizujemo.
- * Ovako pripremljen mulj jedno vreme ostavimo da odležava, a zatim ga profiltriramo.
- * U procedenu glazuru umešamo granulatu (na pr.: 378/1, plav sa granulatom).
- * Jedanput žarene (biskvitirane) predmete glaziramo: prelivanjem, uranjanjem ili raspršivanjem.
- * Glazurni mulj često pomešamo.
- * Kod nanošenja glazura sa granulatom pomoću „pistolja“, prečnik otvora za raspršivanje („dizne“) treba da bude veći od 3 mm.
- * Preporučene temperature žarenja su u rasponu 980 – 1020 °C, brzina zagrevanja 120 °C/čas; a vreme zadržke na maksimalnoj temperaturi 30 minuta.

Na sva eventualna dodatna pitanja, veoma rado Vam ćemo odgovoriti.