



I N T E R K E R Á M K f t

H-6000 Kecskemét, Parasztfőiskola u. 12 – 16
Pf 197, Magyarország, Tel./Fax: +36 76 481 658
E-mail: info@interkeram.hu
Web: www.interkeram.hu

Korekturke frite FERRO

Osobine mase i glazure nisu uvek savršeno usklađene, zbog čega se na površini glazure često pojavljuju nedostaci (kao: mikropukotine, ljuštenje-odvajanje, i sl.). Ali se može desiti – na pr. u slučaju craquele (popucale) glazure – da baš popucalost želimo povećati; bez značajnijih izmena kod materijala koje posedujemo.

Uglavnom, mnogo je lakše promeniti osobine glazure nego mase; stoga izmenom ovih – pomoću korekturnih frita – lako se dolazi do željenih rezultata.

Korekturke frite nisu samostalne glazure, već takvi topiteljski materijali koji od pojedinih komponenti sadrže ciljano povećane količine, i nakon unošenja u glazuru povoljno utiču na izmenu njenih osobina kao što su: topivost, toplotno širenje, boja.

Korišćenje im je potrebno uglavnom u samo nekoliko procenata (3 – 5).

Dole predstavljene frite proizvodnje FERRO prometuje INTERKERAM Kft. One su samlevene do potrebne finoće, i trebaju se samo umešati u glazuru koju želimo popraviti.

FCE-520: Olovo-monosilikat, sadrži samo olovo-oksidi i silicijum –dioksid. Ima veoma nisku tačku topljenja (Tačka omekšavanja mu je 454 °C). Snižava tačku topljenja i površinski napon glazura.

200/55: Olovo-bisilikat, snižava temperaturu žarenja glazura i povećava im sjaj. Toplotno širenje mu se poklapa sa koeficijentom toplotnog širenja uobičajenih glazura.

FC-37010: Borni flus, bezolovni materijal za snižavanje temperature topljenja glazura. Povoljno utiče na intenzitet pojedinih boja (kao na pr. ružičaste, crvene).

200/7A0: Beolovna frita, sa visokim sadržajem barijuma i cinka. Sa prednošću se može koristiti kod mat glazura, kristalnih glazura i za dobijanje specijalnih boja.

200/10: Frita sa visokim koeficijentom toplotnog širenja (KTŠ: 323). Pogodan je za korekciju toplotnog širenja glazura, na pr. u slučaju odljuspavanja oboda greška se može otkloniti dodatkom korekcionih frita u količini 3 – 5 %.

200/14: Frita sa niskim koeficijentom toplotnog širenja (KTŠ: 120). Pogodna je za snižavanje toplotnog širenja glazura, na pr. u slučaju pojave mikropukotina na glazuri njegovim dodatkom u količini 3 – 5 % greška se može otkloniti.

Upozorenje: **Korekturke frite su uglavnom opasni pripravci, njihova upotreba i skladištenje iziskuje pojačanu pažnju.**

Uporedni podaci topiteljskih friti FERRO

Olovni flus I

Redni broj	Naziv-oznaka	Tip	Na2O	K2O	CaO	MgO	BaO	Toplotno širenje (°C)	Tačka transformacije (°C)	Temperatura omekšavanja (°C)
1.	FCE-520	PbO flus						244	433	454
2.	FCE-528	PbO boro-silikat						228	430	450
3.	FCE-590	PbO flus						211	443	469
4.	200/55	PbO bi-silikat	*	*				196	500	524
5.	C1.35084	PbO boro-silikat						166	470	514

Olovni flus II

Redni broj	Naziv-oznaka	Tip	ZnO	PbO	Al2O3	B2O3	SiO2	Toplotno širenje (°C)	Tačka transformacije (°C)	Temperatura omekšavanja (°C)
1.	FCE-520	PbO flus		xxxx 74,96			xxx 25,04	244	433	454
2.	FCE-528	PbO boro-silikat		xxxx		xx	xx	228	430	450
3.	FCE-590	PbO flus		xxxx		x	xxx	211	443	469
4.	200/55	PbO bi-silikat		xxxx	x		xxxx	196	500	524
5.	C1.35084	PbO boro-silikat		xxxx		xx	xxxx	166	470	514

Bezolovni flus I

Redni broj	Naziv-oznaka	Tip	Na2O	K2O	CaO	MgO	BaO	Toplotno širenje (°C)	Tačka transformacije (°C)	Temperatura omekšavanja (°C)
1.	200/10	Visoki KTŠ	xx	x	x					